



MATERIAŁY BUDOWLANE I WYKOŃCZENIA SUCHE

MATERIAŁ FUNKCJONALNY **PURENIT®**





PURENIT® MATERIAŁ FUNKCJONALNY W KONSTRUKCJACH, MEBLARSTWIE I PRZEMYŚLE SAMOCHODOWYM

purenit® jest materiałem funkcjonalnym na bazie sztywnej pianki poliuretanowej o dużej termoizolacyjności. Produkt jest nielaminowany i może być obrabiany wszelkimi maszynami do obróbki drewna.

Jest wysokiej jakości surowcem nadającym się na kantówki okienne i poszerzenie ram. Jako tworzywo bazowe idealnie sprawdza się na drzwi do pomieszczeń wilgotnych oraz jako materiał wyjściowy na wysokiej jakości drzwi zewnętrzne.

purenit® - wszędzie tam, gdzie płyty wiórowe i pilśniowe dochodzą do swoich granic!

- ▲ Stabilne wymiary
- ▲ Możliwość łączenia śrubami albo laminowania
- ▲ Higieniczny
- ▲ Odporny na chemikalia
- ▲ Obciążalny jako element kompozytowy²
- ▲ Odporny na rozkład
- ▲ Przyjazny w klejeniu
- ▲ Odporny na temperaturę
- ▲ Odporny na ściskanie i obciążenia mechaniczne
- ▲ Termoizolacyjny
- ▲ Przyjazny w obróbce
- ▲ Bez środków konserwujących
- ▲ Odporny na wilgoć¹

¹ W zależności od wersji

² purenit® nie pęcznieje – nawet po 10 dniach w wodzie struktura materiału praktycznie się nie zmienia.



ZAKRES ZASTOSOWANIA

Zastosowanie tworzywa **purenit®** jest korzystne wszędzie tam, gdzie stosowanie materiałów konwencjonalnych ze względu na wilgoć i mokre otoczenie jest niemożliwe. Idealnie sprawdza się przy rozwiązaniach lekkich i termoizolacyjnych, bądź nawet tych wymagających obciążeń termicznych i chemicznych. Tworzywo purenit® niesie za sobą szerokie pole zastosowań od kuchni, przez pomieszczenia wilgotne w hotelach po laboratoria i studia wellness. Przeznaczony do zastosowań prywatnych i przemysłowych.

Obszary zastosowań:

- ▲ profile oraz listwy wkładane i użytkowe,
- ▲ elementy wklejane (w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych),
- ▲ elewacje,
- ▲ meble łazienkowe i okrętowe,
- ▲ przemysł samochodowy (np. samochody kempingowe, przyczepy, itp.),
- ▲ blaty kuchenne,
- ▲ bazy do elementów sandwichowych itp.

Obróbka	
Frezowanie	Łatwe i dokładne, dostępnymi w handlu maszynami do obróbki drewna.
Wiercenie	Do wierceń na połączenia śrubowe wystarcza zwykłe wiertło HSS.
Piłowanie	Precyzyjne i łatwe. Możliwe także cięcie strumieniem wody. Do dłuższej odporności zaleca się narzędzia z metalu twardego.
Powlekanie	Praktycznie bez ograniczeń przy łączeniu i powlekanii innymi materiałami. Idealny nośnik materiałów warstwowych.
Klejenie	Odpowiedni do obróbki przy zastosowaniu wszystkich powszechnie stosowanych systemów klejenia.
Lakierowanie	purenit® toleruje nawet farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki i jest przy tym idealny jako płyta nośna tynku we wszystkich powszechnie stosowanych systemach tynkowania.



Dane techniczne pureniti® 550 MD	
Właściwości	wysoka obciążalność mechaniczna, odporność na ściskanie, stabilność kształtu, przyjazność w klejeniu, możliwość laminowania i powlekania różnymi warstwami pokrywającymi, odporność na chemikalia, nie budzi zastrzeżeń biologicznych i ekologicznych, odporność na gnicie i nie ulegający rozkładowi, nadaje się do recyklingu
Gęstość surowa	550 kg/m³ (+/- 50 kg), DIN EN 1602
Stosowanie w zakresie temperatur	od -50° C do +100° C
Wytrzymałość na ściskanie ¹	5,5 - 7,5 MPa, DIN EN 826
Wytrzymałość na zginanie ¹	5 - 7 MPa, DIN EN 12089
Wytrzymałość na ścinanie ¹	1 - 1,5 MPa, DIN EN 12090
Wytrzymałość na przesuw ¹	1 - 1,5 MPa, DIN EN 12090
Reakcja na pożar	E (13501-1), B2, niekapłący, DIN 4102
Pęcznienie grubości ²	0,8 %, DIN EN 68763
Wytrzymałość wyciąganie śrub ³	650 - 750 N, M6 x 16 / 3500 - 3800 N, 6 x 60 drewno
Przewodność cieplna	0,070 W/(m·K), DIN EN 12667 / 0,086 W/(mK), DIN 4108-4
Napężenie ściskające	według DIN EN 826 od 4 do 8 MPa
Odporność na starzenie się	odporny na gnicie i nie ulega rozkładowi
Odporność na chemikalia	oleje mineralne, rozpuszczalniki, rozcieńczone ługi i kwasy

01 PURENIT® PŁYTA CZOŁOWA Z PIANKI SZTYWNEJ

Art.Nr.	Określenie	Grubość (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)
20823/0010	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	10	2.440	1.220
20826/0010	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	10	3.600	1.350
20823/0015	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	15	2.440	1.220
20826/0015	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	15	3.600	1.350
20823/0018	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	18	2.440	1.220
20826/0018	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	18	3.600	1.350
20823/0020	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	20	2.440	1.220
20826/0020	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	20	3.600	1.350
20823/0030	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	30	2.440	1.220
20826/0030	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	30	3.600	1.350
20823/0040	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	40	2.440	1.220
20826/0040	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	40	3.600	1.350
20821/0140	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	40	4.000	1.200
20827/0040	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	40	4.000	1.220
20823/0050	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	50	2.440	1.220
20826/0050	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	50	3.600	1.350
20821/0150	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	50	4.000	1.200
20827/0050	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	50	4.000	1.220
20823/0060	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	60	2.440	1.220
20826/0060	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	60	3.600	1.350
20821/0160	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	60	4.000	1.200
20827/0060	Pureniti® Płyta z pianki sztywnej 550 MD	60	4.000	1.220

1. Wartość w zależności od zastosowanej głębokości wiercenia, udziału spoiny i mieszanki spoiny.

2. 24 godziny w 20°C, zależność od stanu suchości powierzchni, w zależności od rodzaju i rodzaju powłoki.

3. Wartość w zależności od zastosowanej głębokości wiercenia, udziału spoiny, mieszanki spoiny i rodzaju domieszki w drewnie.



www.jaf-polska.pl